



|                                                                                               |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Гидравлические ручные прессы, 35 кН до 60 кН, со сменными матрицами                           | 10.03 – 10.04 |
| Гидравлические ручные прессы с встроенными матрицами                                          | 10.05 – 10.06 |
| Гидравлические ручные прессы, 130 кН, со сменными матрицами                                   | 10.07 – 10.09 |
| Гидравлические ручные кабелерезы для бронированных кабелей                                    | 10.10         |
| Гидравлические ручные кабелерезы                                                              | 10.11         |
| Гидравлический ручной универсальный инструмент                                                | 10.12         |
| Электрогидравлические прессы, 13кН до 60 кН, со сменными матрицами                            | 10.13 – 10.17 |
| Электрогидравлические прессы с встроенными матрицами                                          | 10.18 – 10.19 |
| Электрогидравлические прессы, 130 кН, со сменными матрицами                                   | 10.20 – 10.22 |
| Электрогидравлические кабелерезы для бронированных кабелей                                    | 10.23         |
| Электрогидравлические кабелерезы                                                              | 10.24 – 10.26 |
| Электрогидравлический универсальный инструмент                                                | 10.27 – 10.28 |
| Гидравлические обжимные головы, 60 кН, со сменными матрицами, работают с приводами            | 10.29 – 10.30 |
| Гидравлические обжимные головы с встроенными матрицами, работают с приводами                  | 10.31 – 10.32 |
| Гидравлические обжимные головы, 130 кН до 450 кН, со сменными матрицами, работают с приводами | 10.33 – 10.36 |
| Гидравлические режущие головы для бронированных кабелей, работают с приводами                 | 10.37         |
| Гидравлические режущие головы, работают с приводами                                           | 10.38 – 10.39 |
| Гидравлическая универсальная голова, работает от привода                                      | 10.40         |
| Настольные гидравлические обжимные инструменты ТНК18, ТНК 22, работают от привода             | 10.41 – 10.42 |
| Гидравлические обжимные головы с ножным приводом                                              | 10.43 – 10.45 |
| Гидравлические кабелерезы с ножным приводом                                                   | 10.46         |
| Гидравлические кабелерезы с ножным приводом, для работы под напряжением до 30 кВ              | 10.47         |
| Гидравлические обжимные головы с электрогидравлическим приводом                               | 10.48         |
| Гидравлические режущие головы с электрогидравлическим приводом                                | 10.49         |
| Гидравлические приводы и дополнительные принадлежности к ним                                  | 10.50 – 10.56 |
| Сменные ножи                                                                                  | 10.57 – 10.58 |

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

### НК 60/18

Со сменными матрицами DIN 48083, лист 1  
Вращающаяся на 360° C-образная голова  
Две стадии гидравлического нагнетания –  
легкость и быстрота обжима.

**Автоматическое опускание поршня**  
**после завершения процесса опрессовки**  
Ручное опускание поршня при необходимости.

Сила обжима: 60 кН  
Зазор: 14 мм  
Длина: около 470 мм  
Вес: около 3,000 кг  
Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

**Комплект:**

Инструмент  
Стальной кейс  
Размеры: 615 x 270 x 68 мм  
Вес: около 6,000 кг

**Дополнительные принадлежности:**

Обжимные матрицы  
Цифровой измерительный прибор  
ТС 1, МА 18 и TF 70



**Матрицы:**

| Применение                                                                                                                                               | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр.1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр.1.27) | 6 – 185                           |                    | 11.04        |
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители для сплошных проводников (стр. 1.11 – 1.14)                                                                | 1,5 – 10                          |                    | 11.04        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                      | 6 – 185                           |                    | 11.04        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                    | 10 – 185                          |                    | 11.04        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                        | 25 – 95                           |                    | 11.05        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu-жил                                                                                           | 10 sm – 240se/185sm               |                    | 11.05        |
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)                                                                                          |                                   |                    |              |
| Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                                                                                                               | 10 – 70                           |                    | 11.05        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                      | 10 – 50                           |                    | 11.05        |
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 10 – 50                           |                    | 11.06        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 4 – 50                            |                    | 11.06        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 95                           |                    | 11.06        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 10 – 95                           |                    | 11.06        |
| Втулочные двойные наконечники (стр. 6.06)                                                                                         | 2 x 4 – 2 x 16                    |                    | 11.06        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 10 – 95                           |                    | 11.06        |
| Втулочные двойные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 6.06)                                                        | 2 x 4 – 2 x 16                    |                    | 11.06        |
| Матрицы для резки кабеля                                                                                                          | Диам. до 18 мм                    |                    | 11.06        |

sm = секторный многопроволочный проводник; se = секторный сплошной проводник. Дополнительная информация на стр. 12.08

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

## НК 60/22

Со сменными матрицами  
 Вращающаяся на 360° обжимная голова  
 Две стадии гидравлического нагнетания –  
 легкость и быстрота обжима.  
**Автоматическое опускание поршня после  
 завершения процесса опрессовки**  
 Ручное опускание поршня при необходимости.

Сила обжима: 60 кН  
 Зазор: 17 мм  
 Длина: около 460 мм  
 Вес: около 3,300 кг  
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

**Комплект:**

Инструмент  
 Стальной кейс:  
 Размеры: 615 x 270 x 68 мм  
 Вес: около 6,300 кг

**Дополнительные принадлежности:**

Обжимные матрицы  
 Цифровой измерительный прибор  
 ТС 1, МА 18 и TF 70



**Матрицы:**

| Применение                                                                                                                                               | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр.1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр.1.27) | 6 – 300                           |                    | 11.07        |
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители для сплошных проводников (стр. 1.11 – 1.14)                                                                | 1,5 – 10                          |                    | 11.07        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                      | 6 – 240                           |                    | 11.07        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                    | 10 – 240                          |                    | 11.07        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                        | 25 – 185                          |                    | 11.07        |
| Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминий-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)                                            | 25/4 – 120/20                     |                    | 11.08        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu-жил                                                                                           | 10 sm – 300se/240sm               |                    | 11.08        |
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)                                                                                          |                                   |                    |              |
| Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                                                                                                               | 10 – 70                           |                    | 11.08        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                      | 10 – 70                           |                    | 11.08        |
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 10 – 70                           |                    | 11.09        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 4 – 50                            |                    | 11.09        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 150                          |                    | 11.09        |
| Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)                                                                                      | 2 x 50 – 2 x 70                   |                    | 11.09        |
| Никелевые трубчатые наконечники и соединители (стр. 1.25 – 1.26), стальные трубчатые наконечники и соединители (стр. 1.23 – 1.24) | 10 – 50                           |                    | 11.10        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 10 – 240                          |                    | 11.10        |
| Втулочные двойные наконечники (стр. 6.06)                                                                                         | 2 x 4 – 2 x 16                    |                    | 11.10        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 10 – 240                          |                    | 11.10        |
| Втулочные двойные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 6.06)                                                        | 2 x 4 – 2 x 16                    |                    | 11.10        |

sm = секторный многопроволочный проводник; se = секторный сплошной проводник. Дополнительная информация на стр. 12.08

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

### НК 60 VP

#### Четырехстороннее вдавливание

С встроенными матрицами  
Открытая обжимная голова,  
вращающаяся на 360°  
Две стадии гидравлического нагнетания –  
легкость и быстрота обжима

#### Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки

Ручное опускание поршня при необходимости

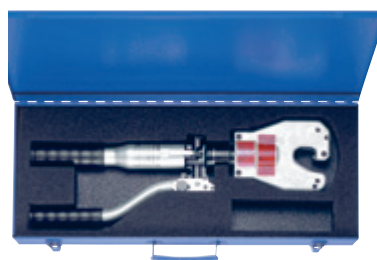
Сила обжима: 55 кН  
Длина: около 525 мм  
Вес: около 4,100 кг  
Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

#### Комплект:

Инструмент  
Стальной кейс:  
Размеры: 615 x 270 x 68 мм  
Вес: около 7,100 кг

#### Дополнительные принадлежности:

Цифровой измерительный прибор  
ТС 1, МА 18 и TF 70



#### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                    | Диапазон сечений,<br>мм <sup>2</sup> | Применение                                                                                                                                                                                                | Диапазон сечений,<br>мм <sup>2</sup> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13),<br>трубчатые кабельные наконечники Си для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 10 – 240                             | Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)<br>Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Си | 10 – 240<br><br>10 – 120             |

Применение инструмента для других наконечников по запросу

Внимательно изучите информацию на стр.12.08 каталога  
10.05

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

## НК 60 VP/FT

### Четырехстороннее вдавливание

С встроенными матрицами  
Открытая обжимная голова,  
вращающаяся на 360°  
Две стадии гидравлического нагнетания –  
легкость и быстрота обжима

### Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки

Ручное опускание поршня при необходимости

Сила обжима: 55 кН  
Длина: около 525 мм  
Вес: около 4,050 кг  
Допустимая температура: - 20° С до + 40° С

### Специальные возможности:

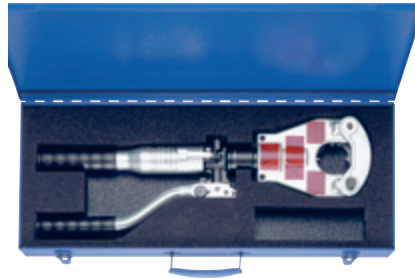
Универсальный пресс для обжима медных  
и алюминиевых наконечников  
и соединителей. Идеален для кабельных  
наконечников под многопроволочные  
проводники. Широкие возможности  
применений.

### Комплект:

Инструмент  
Стальной кейс:  
Размеры: 615 x 270 x 68 мм  
Вес: около 7,050 кг

### Дополнительные принадлежности:

Цифровой измерительный прибор  
ТС 1, MA 18 и TF 70



### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений,<br>мм <sup>2</sup> | Применение                                                                            | Диапазон сечений,<br>мм <sup>2</sup> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 16 – 300                             | Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16) | 10 – 300                             |

Применение инструмента для других наконечников по запросу

Внимательно изучите информацию на стр.12.08 каталога

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

### НК 120/25

#### Широкий обжим

Со сменными матрицами  
 Вращающаяся на 360° С-образная обжимная голова  
 Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима  
**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки**  
 Ручное опускание поршня при необходимости

Сила обжима: 130 кН  
 Зазор: 25 мм  
 Длина: около 510 мм  
 Вес: около 5,400 кг  
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

#### Комплект:

Инструмент  
 Стальной кейс:  
 Размеры: 715 x 270 x 88 мм  
 Вес: около 9,000 кг

#### Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы  
 Цифровой измерительный прибор  
 ТС 1, МА 120 и TF 130



#### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 16 – 400                          |                    | 11.14        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 16 – 240                          |                    | 11.14        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 240                          |                    | 11.14        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 185                          |                    | 11.15        |
| Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминий-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)                                              | 25/4 – 120/20                     |                    | 11.15        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm – 300sm                      |                    | 11.15        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)<br>Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                     | 16 – 150                          |                    | 11.16        |
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                      | 10 – 95                           |                    | 11.16        |
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 16 – 150                          |                    | 11.16        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 10 – 70                           |                    | 11.16        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 150                          |                    | 11.17        |
| Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)                                                                                      | 2 x 50 – 2 x 95                   |                    | 11.17        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 25 – 240                          |                    | 11.17        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 25 – 240                          |                    | 11.17        |

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

## НК 120/42

### Широкий обжим

Со сменными матрицами  
 Вращающаяся на 360° С-образная обжимная голова  
 Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима  
**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки**  
 Ручное опускание поршня при необходимости

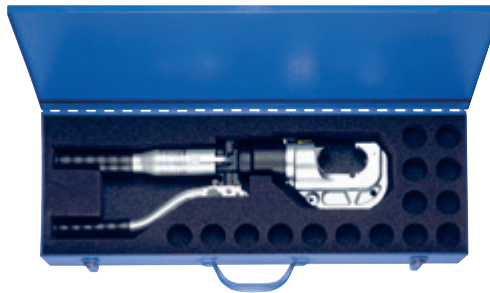
Сила обжима: 130 кН  
 Зазор: 42 мм  
 Длина: около 560 мм  
 Вес: около 5,900 кг  
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

### Комплект:

Инструмент  
 Стальной кейс:  
 Размеры: 715 x 270 x 88 мм  
 Вес: около 9,000 кг

### Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы  
 Цифровой измерительный прибор  
 ТС 1, МА 120 и TF 130



### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 16 – 400                          |                    | 11.14        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 16 – 240                          |                    | 11.14        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 240                          |                    | 11.14        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 185                          |                    | 11.15        |
| Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминиево-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)                                            | 25/4 – 120/20                     |                    | 11.15        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm – 300sm                      |                    | 11.15        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)<br>Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                     | 16 – 150                          |                    | 11.16        |
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                      | 10 – 95                           |                    | 11.16        |
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 16 – 150                          |                    | 11.16        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 10 – 70                           |                    | 11.16        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 150                          |                    | 11.17        |
| Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)                                                                                      | 2 x 50 – 2 x 95                   |                    | 11.17        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 25 – 240                          |                    | 11.17        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 25 – 240                          |                    | 11.17        |



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

### НК 120 U

#### Широкий обжим

Со сменными матрицами  
 Вращающаяся на 360°  
 Н-образная обжимная голова  
 Две стадии гидравлического нагнетания –  
 легкость и быстрота обжима.  
**Автоматическое опускание поршня**  
**после завершения процесса опрессовки**  
 Ручное опускание поршня при необходимости.

Сила обжима: 130 кН  
 Зазор: 20 мм  
 Длина: около 540 мм  
 Вес: около 5,200 кг  
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

#### Комплект:

Инструмент  
 Стальной кейс:  
 Размеры: 715 x 270 x 86 мм  
 Вес: около 8,800 кг

#### Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы  
 Цифровой измерительный прибор  
 TC 1, MA 120 и TF 130



#### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 16 – 400                          |                    | 11.14        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 16 – 240                          |                    | 11.14        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 240                          |                    | 11.14        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 185                          |                    | 11.15        |
| Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминий-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)                                              | 25/4 – 120/20                     |                    | 11.15        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm – 300sm                      |                    | 11.15        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)<br>Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                     | 16 – 150                          |                    | 11.16        |
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                      | 10 – 95                           |                    | 11.16        |
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 16 – 150                          |                    | 11.16        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 10 – 70                           |                    | 11.16        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 150                          |                    | 11.17        |
| Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)                                                                                      | 2 x 50 – 2 x 95                   |                    | 11.17        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 25 – 240                          |                    | 11.17        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 25 – 240                          |                    | 11.17        |

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ КАБЕЛЕРЕЗЫ

Режет бронированные медные, алюминиевые и армированные кабели

### HSG 45

---

Сила резки: 60 кН  
Макс. диаметр: 45 мм  
Длина: около 560 мм  
Вес: около 4,900 кг

**Комплект:**

Инструмент  
Стальной кейс:  
Размеры: 615 x 270 x 68 мм  
Вес: около 7,900 кг

**Дополнительные принадлежности:**

Сменные ножи:  
Стационарное лезвие: ESG 45/ EF  
Двигающееся лезвие: ESG 45/ ES



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ КАБЕЛЕРЕЗЫ

Режет медные и алюминиевые кабели (небронированные)

### HSG 50

Сила резки: 60 кН  
Макс. диаметр: 48 мм или 4 x 150 мм<sup>2</sup> NYU  
Длина: около 560 мм  
Вес: около 3,500 кг

**Комплект:**

Инструмент  
Стальной кейс:  
Размеры: 615 x 270 x 68 мм  
Вес: около 6,500 кг

**Дополнительные принадлежности:**

Сменные ножи:  
Стационарное лезвие: ESG 50/ EF  
Двигающееся лезвие: ESG 50/ ES



### HSG 85

Сила резки: 60 кН  
Макс. диаметр: 85 мм или 4 x 240 мм<sup>2</sup> NYU  
Длина: около 680 мм  
Вес: около 6,800 кг

**Комплект:**

Инструмент  
Стальной кейс:  
Размеры: 715 x 270 x 88 мм  
Вес: около 6,800 кг

**Дополнительные принадлежности:**

Сменные ножи:  
Стационарное лезвие: ESG 85/ EF  
Двигающееся лезвие: ESG 85/ ES



# УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

## Klauke® multi

### НК 60 UNV

#### Опрессовка, резка, перфорация в одном инструменте

Легко открывающаяся голова, вращается на 360°.

Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима.

#### Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки

Ручное опускание поршня при необходимости.

Сила обжима: 60 кН  
 Зазор: 42 мм  
 Длина: около 540 мм  
 Вес: около 3,500 кг  
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

#### Комплект:

Инструмент  
 Стальной кейс:  
 Размеры: 615 x 270 x 68 мм  
 Вес: около 6,500 кг

#### Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы и адаптеры



| Адаптер | Применение: опрессовка                                                                      | Артикул      |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
|         | UA 22<br>Адаптер для матриц серии «22»:<br>K 22 / EK 22-plus / PK 22 /<br>НК 60/22 / ТНК 22 | <b>UA 22</b> |
|         | UA 18<br>Адаптер для матриц серии «18»:<br>K 18 / EK 18-plus / PK 18 / НК<br>60/18 / ТНК 18 | <b>UA 18</b> |
|         | UA 5<br>Адаптер для матриц<br>серии «5»: НК5                                                | <b>UA 5</b>  |

| Адаптер | Применение: резка                                                                                                                        | Артикул                      |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
|         | Сменные ножи<br>для резки<br>бронированных кабелей<br>диаметром до 40 мм                                                                 | <b>UCACSR</b>                |
|         | Сменные ножи<br>для резки медных<br>и алюминиевых<br>небронированных кабелей<br>UC 26 – диаметром до 26 мм<br>UC 40 – диаметром до 40 мм | <b>UC 26</b><br><b>UC 40</b> |

| Адаптер | Применение: перфорация                                                                                                                                                                            | Артикул      |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
|         | Адаптер для перфорации<br>Толщина листового металла 3 мм<br>Макс. диам. круглого отверстия – 64 мм<br>Макс. квадратное отверстие –<br>92 x 92 мм<br>Макс. прямоугольное отверстие –<br>46 x 92 мм | <b>UA 6P</b> |

| Адаптер | Специальные применения:                                                                                                 | Артикул                                                                                                                                                    |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|         | Ножи для резки резьбовых<br>шпилек, винтов, болтов<br>M 5<br>M 6<br>M 8<br>M 10<br>M 12<br>1/4"<br>3/8"<br>1/2"<br>5/8" | <b>UCM 5</b><br><b>UCM 6</b><br><b>UCM 8</b><br><b>UCM 10</b><br><b>UCM 12</b><br><b>UCUNC 14</b><br><b>UCUNC 38</b><br><b>UCUNC 12</b><br><b>UCUNL 58</b> |
|         | Ножи для резки DIN реек.<br>DIN рейки 35 x 15<br>DIN рейки 35 x 15 x 9<br>DIN рейки 35 x 7,5                            | <b>UCD 3515</b><br><b>UCD 3215</b><br><b>UCD 3575</b>                                                                                                      |
|         | Niedax рейки 2980                                                                                                       | <b>UCN 2980</b>                                                                                                                                            |
|         | Матрицы для перфорации<br>отверстий в DIN рейках<br>(35 x 15; 32 x 15 x 9; 35 x 7,5)                                    | <b>UPD 6</b>                                                                                                                                               |

Описания матриц смотрите на стр. 11.04 – 11.10 каталога

## АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

### Klauke® mini

#### ЕК 15/50

Электрогидравлический инструмент со сменными матрицами  
Обжимная голова вращается на 360°.  
Быстрая остановка.

**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки**

Ручное опускание поршня при необходимости.

Эргономичный дизайн, позволяет производить опрессовку одной рукой

Сила обжима: 13 кН  
Зазор: 9 мм  
Время обжима: 2 с  
Вес: около 1,300 кг (с аккумулятором)  
Напряжение аккумулятора: 9,6 В  
Мощность аккумулятора: 1,3 А\*ч  
Кол-во обжимов за заряд: около 150 обжимов (медные наконечники 10 мм<sup>2</sup>, профиль «вдавливанием»)

Время зарядки: 40 мин  
Допустимая температура: - 20° С до + 40° С

**Комплект:**

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Пластиковый кейс:

Размеры: 650 x 560 x 105 мм  
Вес: около 3,500 кг

**Дополнительные принадлежности:**





Обжимные матрицы

Сменный аккумулятор RAM1




Зарядное устройство LGM4

Быстрое зарядное устройство LG5

**Матрицы:**

| Применение                                                                             | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки                                                                  | Каталог стр. |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники 91/R – 95/R и соединители 17R – 22R (стр. 1.03 – 1.11) | 0.75 – 10                         |  | 11.03        |
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)                        |                                   |                                                                                     |              |
| Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                                             | 0.5 – 10                          |  | 11.03        |
| Изолированные контактные зажимы (стр. 7.03 – 7.09)                                     | 0.1 – 16                          |  | 11.03        |
| Втулочные наконечники (стр. 6.03 – 6.08)                                               | 0.14 – 50                         |  | 11.03        |



| Применение                                                | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки                                                                    | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Неизолированные контактные зажимы (стр. 7.03 – 7.09)      | 0.1 – 6                           |  | 11.03        |
| BNC разъемов (для коаксиальных кабелей RG 58, 59, 62, 71) |                                   |  | 11.03        |
| Зажимы и соединители PIN                                  | 0.1 – 4                           |  | 11.03        |

# АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

## ЕК 15/50 G

Электрогидравлический инструмент со сменными матрицами  
Обжимная голова вращается на 360°.  
Быстрая остановка.

**Автоматическое опускание поршня  
после завершения процесса опрессовки**

Ручное опускание поршня при необходимости.  
Эргономичный дизайн, позволяет производить  
опрессовку одной рукой

Сила обжима: 13 кН  
Зазор: 9 мм  
Время обжима: 2 с  
Вес: около 1,500 кг (с аккумулятором)  
Напряжение аккумулятора: 9,6 В  
Мощность аккумулятора: 1,3 А\*ч  
Кол-во обжимов за заряд  
около 150 обжимов  
(медные наконечники  
10 мм<sup>2</sup>, профиль  
«вдавливанием»)

Время зарядки: 40 мин  
Допустимая температура: - 20° С до + 40° С

**Комплект:**

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.  
Пластиковый кейс:  
Размеры: 650 x 560 x 105 мм  
Вес: около 3,500 кг

**Дополнительные принадлежности:**

Обжимные матрицы  
Сменный аккумулятор RAM1  
Зарядное устройство LGM4  
Быстрое зарядное устройство LG5



**Матрицы:**

| Применение                                                                                   | Диапазон сечений,<br>мм <sup>2</sup> | Профиль<br>опрессовки | Каталог<br>стр. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| Трубчатые кабельные наконечники<br>91/R – 95/R и соединители 17R – 22R<br>(стр. 1.03 – 1.11) | 0.75 – 10                            |                       | 11.03           |
| Наконечники из листовой меди<br>DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)                           | 0.5 – 10                             |                       | 11.03           |
| Штыревые наконечники<br>DIN 46230 (стр. 4.07)                                                |                                      |                       | 11.03           |
| Изолированные контактные<br>зажимы (стр. 7.03 – 7.09)                                        | 0.1 – 16                             |                       | 11.03           |
| Втулочные наконечники<br>(стр.6.03 – 6.08)                                                   | 0.14 – 50                            |                       | 11.03           |

| Применение                                                   | Диапазон сечений,<br>мм <sup>2</sup> | Профиль<br>опрессовки | Каталог<br>стр. |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| Неизолированные контактные<br>зажимы (стр.7.03 – 7.09)       | 0.1 – 6                              |                       | 11.03           |
| BNC разъемов (для коаксиальных<br>кабелей RG 58, 59, 62, 71) |                                      |                       | 11.03           |
| Зажимы и соединители<br>PIN                                  | 0.1 – 4                              |                       | 11.03           |

## АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

### Klauke® mini

#### ЕК 35/4

Электрогидравлический инструмент со сменными матрицами  
Обжимная голова вращается на 360°, просто открывается.  
Быстрая остановка.

**Автоматическое опускание поршня**

после завершения процесса опрессовки

Ручное опускание поршня при необходимости.

Эргономичный дизайн, позволяет производить опрессовку одной рукой

Сила обжима: 35 кН  
Зазор: 9 мм  
Время обжима: 4 с  
Вес: около 1,600 кг (с аккумулятором)  
Напряжение аккумулятора: 9,6 В  
Мощность аккумулятора: 1,3 А\*ч  
Кол-во обжимов за заряд: около 85 обжимов (медные наконечники 120 мм², профиль «шестигранник»)

Время зарядки: 40 мин  
Допустимая температура: - 20° С до + 40° С

**Комплект:**

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Пластиковый кейс:

Размеры: 650 x 560 x 105 мм  
Вес: около 3,500 кг

**Дополнительные принадлежности:**

Обжимные матрицы

Сменный аккумулятор

RAM1

Зарядное устройство

LGM4

Быстрое зарядное устройство LG5

Цифровой измерительный прибор TC 1, MA 4 и TF 70

**Матрицы:**



| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм² | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 6 – 120               |                    | 11.11        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 6 – 95                |                    | 11.11        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 70               |                    | 11.11        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 50               |                    | 11.11        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm – 150se/120sm    |                    | 11.12        |
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06) Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                                                 | 10 – 16               |                    | 11.12        |
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                                               | 10 – 16               |                    | 11.12        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм² | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 10 – 25               |                    | 11.12        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 4 – 35                |                    | 11.13        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 70               |                    | 11.13        |
| Никелевые трубчатые наконечники и соединители (стр. 1.25 – 1.26), стальные трубчатые наконечники и соединители (стр. 1.23 – 1.24) | 0.5 – 16              |                    | 11.13        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 10 – 50               |                    | 11.13        |
| Втулочные двойные наконечники (стр.6 .06)                                                                                         | 2 x 4 – 2 x 16        |                    | 11.13        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 10 – 50               |                    | 11.13        |
| Втулочные двойные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 6.06)                                                        | 2 x 4 – 2 x 16        |                    | 11.13        |

# ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

## EK 18-plus

Электрогидравлический инструмент со сменными матрицами  
 Обжимная голова вращается на 360°, просто открывается.  
 Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима. Быстрая остановка.  
**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.**  
 Электронный контроль процесса опрессовки.  
 Индикатор зарядного устройства. Ручное опускание поршня при необходимости.  
 Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.  
**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NK18;  
 и при напряжении 115 В – NK18/115**

Сила обжима: 60 кН  
 Зазор: 17 мм  
 Время обжима: 3 с – 6 с (в зав-ти от размера)  
 Вес: около 3,700 кг (с аккумулятором)  
 Напряжение аккумулятора: 12 В  
 Мощность аккумулятора: 2 А\*ч  
 Кол-во обжимов за заряд: около 150 обжимов (медные наконечники 150 мм² DIN 46235)

Время зарядки: 1 ч или 15 мин при использовании быстрой зарядки  
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

### Комплект:

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.  
 Стальной кейс:  
 Размеры: 439 x 410 x 100 мм  
 Вес: около 8,800 кг

### Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы  
 Сменный аккумулятор RA3  
 Зарядное устройство LG4  
 Быстрое зарядное устройство LG5  
 Переходник для работы от сети NG 1/230  
 Цифровой измерительный прибор TC 1, MA 18 и TF 70



### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм² | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 6 – 185               |                    | 11.04        |
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители для сплошных проводников (стр. 1.11 – 1.14)                                                                  | 1,5 – 10              |                    | 11.04        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 6 – 185               |                    | 11.04        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 185              |                    | 11.04        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 95               |                    | 11.04        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm-240se/185sm      |                    | 11.05        |
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)                                                                                            | 10 – 70               |                    | 11.05        |
| Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                                                                                                                 |                       |                    |              |
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                                               | 10 – 50               |                    | 11.05        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм² | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 10 – 50               |                    | 11.05        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 4 – 50                |                    | 11.06        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 95               |                    | 11.06        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 10 – 95               |                    | 11.06        |
| Втулочные двойные наконечники (стр. 6.06)                                                                                         | 2 x 4 – 2 x 16        |                    | 11.06        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 10 – 95               |                    | 11.06        |
| Втулочные двойные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 6.06)                                                        | 2 x 4 – 2 x 16        |                    | 11.06        |
| Матрицы для резки кабеля                                                                                                          | Диам. до 18 мм        |                    | 11.06        |



## ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

### EK 22-plus

Электрогидравлический инструмент со сменными матрицами  
Обжимная голова вращается на 360°, просто открывается.  
Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима.  
Быстрая остановка.

**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.**

Электронный контроль процесса опрессовки.

Индикатор зарядного устройства. Ручное опускание поршня при необходимости.

Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.

**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NK22; и при напряжении 115 В – NK22/115**

|                          |                                                                         |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Сила обжима:             | 60 кН                                                                   |
| Зазор:                   | 17 мм                                                                   |
| Кол-во обжимов за заряд: | около 160 обжимов<br>(медные наконечники 150 мм <sup>2</sup> DIN 46235) |
| Время обжима:            | 3 с – 6 с (в зав-ти от размера)                                         |
| Вес:                     | около 4,150 кг (с аккумулятором)                                        |
| Напряжение аккумулятора: | 12 В                                                                    |
| Мощность аккумулятора:   | 2 А*ч                                                                   |
| Время зарядки:           | 1 ч или 15 мин<br>при использовании<br>быстрой зарядки                  |
| Допустимая температура:  | - 20° С до + 40° С                                                      |

**Комплект:**

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Стальной кейс:

Размеры: 439 x 410 x 100 мм

Вес: около 9,200 кг

**Дополнительные принадлежности:**

Обжимные матрицы

Сменный аккумулятор RA3

Зарядное устройство LG4

Быстрое зарядное устройство LG5

Переходник для работы от сети NG 1/230

Цифровой измерительный прибор TC 1, MA 22 и TF 70

**Матрицы:**



| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 6 – 300                           |                    | 11.07        |
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители для сплошных проводников (стр. 1.11 – 1.14)                                                                  | 1,5 – 10                          |                    | 11.07        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 6 – 240                           |                    | 11.07        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 240                          |                    | 11.07        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 185                          |                    | 11.07        |
| Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминиевых / стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)                                         | 25/4 – 120/20                     |                    | 11.08        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm – 300se/240sm                |                    | 11.08        |
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)<br>Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                                              | 10 – 70                           |                    | 11.08        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                      | 10 – 70                           |                    | 11.08        |
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 10 – 70                           |                    | 11.09        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 4 – 50                            |                    | 11.09        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 150                          |                    | 11.09        |
| Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)                                                                                      | 2 x 50 – 2 x 70                   |                    | 11.09        |
| Никелевые трубчатые наконечники и соединители (стр. 1.25 – 1.26), стальные трубчатые наконечники и соединители (стр. 1.23 – 1.24) | 10 – 50                           |                    | 11.10        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 10 – 240                          |                    | 11.10        |
| Втулочные двойные наконечники (стр. 6.06)                                                                                         | 2 x 4 – 2 x 16                    |                    | 11.10        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 10 – 240                          |                    | 11.10        |
| Втулочные двойные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 6.06)                                                        | 2 x 4 – 2 x 16                    |                    | 11.10        |

# ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

## EK 60 VP-plus

### Четырехстороннее вдавливание

Электрогидравлический инструмент с встроенными матрицами  
 Открытая обжимная голова, вращающаяся на 360°  
 Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима.  
 Быстрая остановка.

### Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.

Электронный контроль процесса опрессовки.  
 Индикатор зарядного устройства. Ручное опускание поршня при необходимости.  
 Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.

**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NK60VP;  
 и при напряжении 115 В – NK60VP/115**

Сила обжима: 55 кН  
 Кол-во обжимов за заряд: около 150 обжимов  
 Время обжима: около 5 с  
 Вес: около 5,000 кг (с аккумулятором)  
 Напряжение аккумулятора: 12 В  
 Мощность аккумулятора: 2 А\*ч  
 Время зарядки: 1 ч или 15 мин при использовании быстрой зарядки

Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

### Комплект:

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Стальной кейс:

Размеры: 439 x 410 x 100 мм  
 Вес: около 10,000 кг

### Дополнительные принадлежности:

Сменный аккумулятор RA3  
 Зарядное устройство LG4  
 Быстрое зарядное устройство LG5  
 Переходник для работы от сети NG 1/230  
 Цифровой измерительный прибор TC 1, MA VP и TF 70

### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 10 – 240                          |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 240                          |



| Применение                                                                                                       | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu | 10 – 120                          |

Применение инструмента для других наконечников по запросу

Внимательно изучите информацию на стр.12.08 каталога

## ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

### **EK 60 VP/FT-plus**

#### **Четырехстороннее вдавливание**

Электрогидравлический инструмент с встроенными матрицами  
 Обжимная голова вращается на 360°, легко открывается  
 Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима. Быстрая остановка.  
**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.**  
 Электронный контроль процесса опрессовки.  
 Индикатор зарядного устройства. Ручное опускание поршня при необходимости.  
 Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.  
**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NK60VP/FT;  
 и при напряжении 115 В – NK60VP/FT/115**

Сила обжима: 55 кН  
 Кол-во обжимов за заряд: около 150 обжимов  
 Время обжима: около 5 с  
 Вес: около 5,000 кг (с аккумулятором)  
 Напряжение аккумулятора: 12 В  
 Мощность аккумулятора: 2 А\*ч  
 Время зарядки: 1 ч или 15 мин при использовании быстрой зарядки  
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

#### **Комплект:**

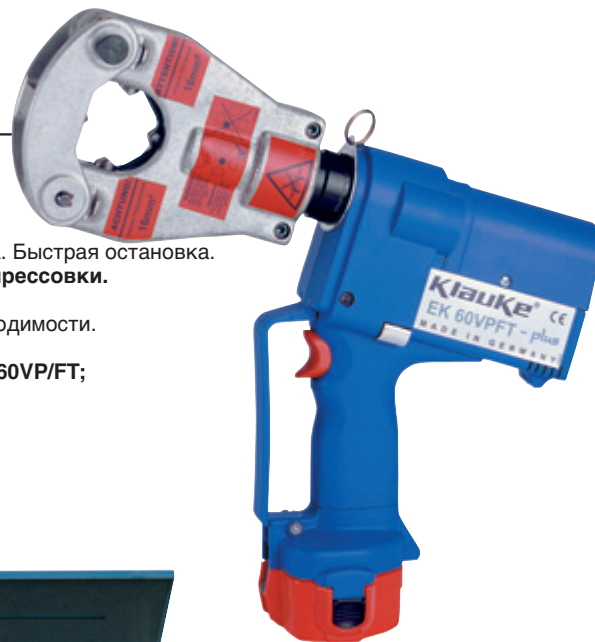
Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.  
 Стальной кейс:  
 Размеры: 439 x 410 x 100 мм  
 Вес: около 10,000 кг

#### **Дополнительные принадлежности:**

Сменный аккумулятор RA3  
 Зарядное устройство LG4  
 Быстрое зарядное устройство LG5  
 Переходник для работы от сети NG 1/230  
 Цифровой измерительный прибор TC 1, MA VP и TF 70

#### **Матрицы:**

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Применение                                                                            | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Си для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 16 – 300                          | Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16) | 16 – 300                          |



# ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

## ЕК 120/25

### Широкая опрессовка

Электрогидравлический инструмент со сменными матрицами  
 Вращающаяся на 360° С-образная обжимная голова  
 Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима. Быстрая остановка.  
**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.**  
 Электронный контроль процесса опрессовки.  
 Индикатор зарядного устройства. Ручное опускание поршня при необходимости.  
 Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.  
**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NK120/25;  
 и при напряжении 115 В – NK120/25/115**

Сила обжима: 130 кН  
 Зазор: 25 мм  
 Кол-во обжимов за заряд: 40 обжимов (медные наконечники 150 мм<sup>2</sup> DIN 46235)  
 Время обжима: от 7,5 с до 13,5 с (зав. от размера наконечника)  
 Вес: около 7,200 кг (с аккумулятором)  
 Напряжение аккумулятора: 12 В  
 Мощность аккумулятора: 2 А\*ч  
 Время зарядки: 1 ч или 15 мин при использовании быстрой зарядки  
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

### Комплект:

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.  
 Стальной кейс:  
 Размеры: 590 x 450 x 104 мм  
 Вес: около 15,500 кг

### Дополнительные принадлежности:

Сменный аккумулятор RA3  
 Зарядное устройство LG4  
 Быстрое зарядное устройство LG5  
 Переходник для работы от сети NG 1/230  
 Цифровой измерительный прибор TC 1, MA 120 и TF 130

### Матрицы:



| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 16 – 400                          |                    | 11.14        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 16 – 240                          |                    | 11.14        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 240                          |                    | 11.14        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 185                          |                    | 11.15        |
| Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминий-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)                                              | 25/4 – 120/20                     |                    | 11.15        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm – 300sm                      |                    | 11.15        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)<br>Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                     | 16 – 150                          |                    | 11.16        |
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                      | 10 – 95                           |                    | 11.16        |
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 16 – 150                          |                    | 11.16        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 10 – 70                           |                    | 11.16        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 150                          |                    | 11.17        |
| Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)                                                                                      | 2 x 50 – 2 x 95                   |                    | 11.17        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 25 – 240                          |                    | 11.17        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 25 – 240                          |                    | 11.17        |

Внимательно изучите информацию на стр.12.08

## ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

### ЕК 120/42

#### Широкая опрессовка

Электрогидравлический инструмент со сменными матрицами  
Вращающаяся на 360° С-образная обжимная голова  
Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима. Быстрая остановка.

#### Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.

Электронный контроль процесса опрессовки.

Индикатор зарядного устройства. Ручное опускание поршня при необходимости.

Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.

**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NK120/42; и при напряжении 115 В – NK120/42/115**

|                          |                                                               |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Сила обжима:             | 130 кН                                                        |
| Зазор:                   | 42 мм                                                         |
| Кол-во обжимов за заряд  | 30 обжимов (медные наконечники 150 мм <sup>2</sup> DIN 46235) |
| Время обжима:            | от 8,5 с до 15 с (зав. от размера наконечника)                |
| Вес:                     | около 6,800 кг (с аккумулятором)                              |
| Напряжение аккумулятора: | 12 В                                                          |
| Мощность аккумулятора:   | 2 А*ч                                                         |
| Время зарядки:           | 1 ч или 15 мин при использовании быстрой зарядки              |
| Допустимая температура:  | - 20° С до + 40° С                                            |

#### Комплект:

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Стальной кейс:

Размеры: 590 x 450 x 104 мм

Вес: около 15,500 кг

#### Дополнительные принадлежности:

Сменный аккумулятор RA3







Зарядное устройство LG4

Быстрое зарядное устройство LG5



Переходник для работы от сети NG 1/230

Цифровой измерительный прибор TC 1, MA 120 и TF 130

#### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки                                                                  | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 16 – 400                          |  | 11.14        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 16 – 240                          |  | 11.14        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 240                          |  | 11.14        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 185                          |  | 11.15        |
| Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминий-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)                                              | 25/4 – 120/20                     |  | 11.15        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm – 300sm                      |  | 11.15        |



| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки                                                                    | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)<br>Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                     | 16 – 150                          |  | 11.16        |
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                      | 10 – 95                           |  | 11.16        |
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 16 – 150                          |  | 11.16        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 10 – 70                           |  | 11.16        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 150                          |  | 11.17        |
| Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)                                                                                      | 2 x 50 – 2 x 95                   |  | 11.17        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 25 – 240                          |  | 11.17        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 25 – 240                          |  | 11.17        |

Внимательно изучите информацию на стр.12.08

# ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

## EK 120 U-plus



### Широкая опрессовка

Электрогидравлический инструмент со сменными матрицами  
Вращающаяся на 360° H-образная обжимная голова  
Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима.  
Быстрая остановка.

### Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.

Электронный контроль процесса опрессовки.  
Индикатор зарядного устройства. Ручное опускание поршня при необходимости.  
Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.

**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NK120U; и при напряжении 115 В – NK120U/115**

|                          |                                                               |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Сила обжима:             | 130 кН                                                        |
| Зазор:                   | 20 мм                                                         |
| Кол-во обжимов за заряд  | 35 обжимов (медные наконечники 150 мм <sup>2</sup> DIN 46235) |
| Время обжима:            | от 6 с до 13 с (зав. от размера наконечника)                  |
| Вес:                     | около 5,950 кг (с аккумулятором)                              |
| Напряжение аккумулятора: | 12 В                                                          |
| Мощность аккумулятора:   | 2 А*ч                                                         |
| Время зарядки:           | 1 ч или 15 мин при использовании быстрой зарядки              |
| Допустимая температура:  | - 20° С до + 40° С                                            |

### Комплект:

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Стальной кейс:

Размеры: 590 x 450 x 104 мм  
Вес: около 14,300 кг

### Дополнительные принадлежности:

Сменный аккумулятор RA3  
Зарядное устройство LG4  
Быстрое зарядное устройство LG5  
Переходник для работы от сети NG 1/230  
Цифровой измерительный прибор TC 1, MA 120 и TF 130



### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 16 – 400                          |                    | 11.14        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 16 – 240                          |                    | 11.14        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 240                          |                    | 11.14        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 185                          |                    | 11.15        |
| Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминий-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)                                              | 25/4 – 120/20                     |                    | 11.15        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm – 300sm                      |                    | 11.15        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)<br>Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                     | 16 – 150                          |                    | 11.16        |
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                      | 10 – 95                           |                    | 11.16        |
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 16 – 150                          |                    | 11.16        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 10 – 70                           |                    | 11.16        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 150                          |                    | 11.17        |
| Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)                                                                                      | 2 x 50 – 2 x 95                   |                    | 11.17        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 25 – 240                          |                    | 11.17        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 25 – 240                          |                    | 11.17        |

Внимательно изучите информацию на стр.12.08 каталога

## ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАБЕЛЕРЕЗЫ

Режет бронированные медные, алюминиевые и армированные кабели

### ESG 45-plus

Вращающаяся на 360° голова, легко открывается.  
Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота резки. Быстрая остановка.

**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.**

Электронный контроль процесса опрессовки.

Индикатор зарядного устройства.

Ручное опускание поршня при необходимости.

Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.

**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NSG45; и при напряжении 115 В – NSG45/115**

|                          |                                                  |
|--------------------------|--------------------------------------------------|
| Сила:                    | 60 кН                                            |
| Макс. диаметр:           | 45 мм                                            |
| Кол-во резок за заряд    | 70 резок                                         |
| Время резки:             | от 8 с до 18 с (зав. от размера кабеля)          |
| Вес:                     | около 5,800 кг (с аккумулятором)                 |
| Напряжение аккумулятора: | 12 В                                             |
| Мощность аккумулятора:   | 2 А*ч                                            |
| Время зарядки:           | 1 ч или 15 мин при использовании быстрой зарядки |
| Допустимая температура:  | - 20° С до + 40° С                               |

**Комплект:**

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Стальной кейс:

Размеры: 439 x 410 x 100 мм

Вес: около 10,000 кг

**Дополнительные принадлежности:**

Сменные ножи:

Стационарное лезвие: ESG 45/ EF

Двигающееся лезвие: ESG 45/ ES

Сменный аккумулятор RA3

Зарядное устройство LG4

Быстрое зарядное устройство LG5

Переходник для работы от сети NG 1/230



# ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАБЕЛЕРЕЗЫ

Режет медные и алюминиевые кабели (небронированные)

## ESG 50-plus

Вращающаяся на 360° голова, легко открывается.  
 Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота резки. Быстрая остановка.

**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.**

Электронный контроль процесса опрессовки.

Индикатор зарядного устройства.

Ручное опускание поршня при необходимости.

Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.

**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NSG50; и при напряжении 115 В – NSG50/115**



|                          |                                                        |
|--------------------------|--------------------------------------------------------|
| Сила:                    | 50 кН                                                  |
| Макс. диаметр:           | 48 мм (или 4 x 120 мм <sup>2</sup> )                   |
| Кол-во резок за заряд    | 60 резок                                               |
| Время резки:             | от 10 с до 24 с<br>(зав. от размера кабеля)            |
| Вес:                     | около 4,700 кг (с аккумулятором)                       |
| Напряжение аккумулятора: | 12 В                                                   |
| Мощность аккумулятора:   | 2 А*ч                                                  |
| Время зарядки:           | 1 ч или 15 мин<br>при использовании<br>быстрой зарядки |
| Допустимая температура:  | - 20° С до + 40° С                                     |

### **Комплект:**

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Стальной кейс:

Размеры: 439 x 410 x 100 мм

Вес: около 10,000 кг

### **Дополнительные принадлежности:**

Сменные ножи:

Стационарное лезвие: ESG 50/ EF

Двигающееся лезвие: ESG 50/ ES

Сменный аккумулятор RA 3

Зарядное устройство LG 4

Быстрое зарядное устройство LG 5

Переходник для работы от сети NG 1/230





## ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАБЕЛЕРЕЗЫ

Режет медные и алюминиевые кабели (небронированные)

### ES 50-plus

Вращающаяся на 360° голова.

Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота резки. Быстрая остановка.

**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.**

Электронный контроль процесса опрессовки.

Индикатор зарядного устройства.

Ручное опускание поршня при необходимости.

Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.

**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NS50; и при напряжении 115 В – NS50/115**

|                          |                                                        |
|--------------------------|--------------------------------------------------------|
| Сила:                    | 50 кН                                                  |
| Макс. диаметр:           | 50 мм (или 4 x 150 мм <sup>2</sup> )                   |
| Кол-во резок за заряд    | 55 резок (4 x 150 мм <sup>2</sup> )                    |
| Время резки:             | от 9 с до 20 с<br>(зав. от размера кабеля)             |
| Вес:                     | около 6,300 кг<br>(с аккумулятором)                    |
| Напряжение аккумулятора: | 12 В                                                   |
| Мощность аккумулятора:   | 2 А*ч                                                  |
| Время зарядки:           | 1 ч или 15 мин<br>при использовании<br>быстрой зарядки |
| Допустимая температура:  | - 20° С до + 40° С                                     |

**Комплект:**

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Стальной кейс:

Размеры: 590 x 450 x 104 мм

Вес: около 14,200 кг

**Дополнительные принадлежности:**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Запасное лезвие:              | K 502/1 E |
| Сменный аккумулятор           | RA 3      |
| Зарядное устройство           | LG 4      |
| Быстрое зарядное устройство   | LG 5      |
| Переходник для работы от сети | NG 1/230  |



# ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАБЕЛЕРЕЗЫ

Режет медные и алюминиевые кабели (небронированные)

## ESG 85-plus

Вращающаяся на 360° голова, легко открывается.

Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота резки. Быстрая остановка.

**Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки.**

Электронный контроль процесса опрессовки.

Индикатор зарядного устройства. Ручное опускание поршня при необходимости.

Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.

**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NSG85; и при напряжении 115 В – NSG85/115**

|                          |                                                        |
|--------------------------|--------------------------------------------------------|
| Сила:                    | 60 кН                                                  |
| Макс. диаметр:           | 85 мм (или 4 x 240 мм <sup>2</sup> )                   |
| Кол-во резок за заряд    | 23 резки (4 x 240 мм <sup>2</sup> )                    |
| Время резки:             | от 21 с до 40 с<br>(зав. от размера кабеля)            |
| Вес:                     | около 4,700 кг (с аккумулятором)                       |
| Напряжение аккумулятора: | 12 В                                                   |
| Мощность аккумулятора:   | 2 А*ч                                                  |
| Время зарядки:           | 1 ч или 15 мин<br>при использовании<br>быстрой зарядки |
| Допустимая температура:  | - 20° С до + 40° С                                     |

### Комплект:

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Стальной кейс:

|          |                    |
|----------|--------------------|
| Размеры: | 590 x 450 x 104 мм |
| Вес:     | около 15,300 кг    |

### Дополнительные принадлежности:

Сменные ножи:

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Стационарное лезвие:          | ESG 85/ EF |
| Двигающееся лезвие:           | ESG 85/ ES |
| Сменный аккумулятор           | RA 3       |
| Зарядное устройство           | LG 4       |
| Быстрое зарядное устройство   | LG 5       |
| Переходник для работы от сети | NG 1/230   |



## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

### Klauke® multi

#### EK 60 UNV

Опрессовка, резка, перфорация в одном инструменте

Легко открывающаяся голова, вращается на 360° .  
Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота резки. Быстрая остановка.

**Автоматическое опускание поршня**

после завершения процесса опрессовки.

Электронный контроль процесса опрессовки.

Индикатор зарядного устройства.

Ручное опускание поршня при необходимости.

Световой диод показывает, когда требуется дозарядка.

**Также предлагаются инструменты, работающие от сети 230 В – NK60UNV; и при напряжении 115 В – NK60UNV /115**

|                          |                                                                                                                                                         |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Сила обжима:             | 60 кН                                                                                                                                                   |
| Зазор:                   | 42 мм                                                                                                                                                   |
| Кол-во обжимов за заряд  | 35 обжимов (медные наконечники 150 мм <sup>2</sup> DIN 46235)                                                                                           |
| Время обжима:            | от 5 с до 8 с<br>(зав. от размера наконечника)                                                                                                          |
| Время резки:             | от 8 с до 20 с<br>(зав. от размера кабеля)                                                                                                              |
| Вес:                     | около 4,500 кг (с аккумулятором)                                                                                                                        |
| Напряжение аккумулятора: | 12 В                                                                                                                                                    |
| Кол-во операций за заряд | 120 обжимов<br>(медные наконечники 150 мм <sup>2</sup> DIN 46235)<br>60 отверстий (диаметр 60 мм в листе металла)<br>70 резок (4 x 70 мм <sup>2</sup> ) |
| Время зарядки:           | 1 ч или 15 мин при использовании быстрой зарядки                                                                                                        |
| Допустимая температура:  | - 20° C до + 40° C                                                                                                                                      |

**Комплект:**

Инструмент с аккумулятором и зарядным устройством.

Пластиковый кейс:

Размеры: 535 x 425 x 177 мм

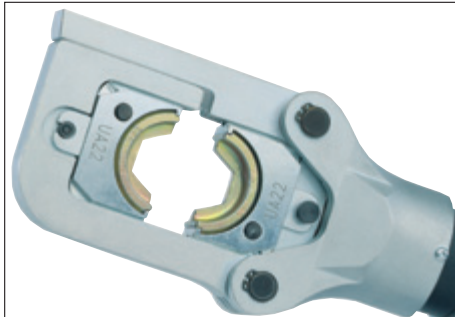
Вес: около 9,500 кг




**Дополнительные принадлежности:**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Сменный аккумулятор           | RA 3     |
| Зарядное устройство           | LG 4     |
| Быстрое зарядное устройство   | LG 5     |
| Переходник для работы от сети | NG 1/230 |





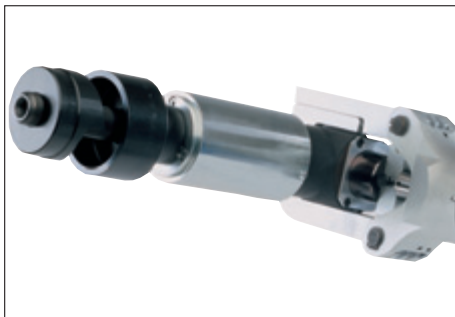
# АДАПТЕРЫ И МАТРИЦЫ ДЛЯ ЕК 60 UNV




| Адаптер                                                                           | Применение: опрессовка                                                                  | Артикул      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
|  | UA 22<br>Адаптер для матриц серии «22»:<br>K22 / EK 22-plus / PK 22 / НК 60/22 / THK 22 | <b>UA 22</b> |
|  | UA 18<br>Адаптер для матриц серии «18»:<br>K18 / EK 18-plus / PK 18 / НК 60/18 / THK 18 | <b>UA 18</b> |
|  | UA 5<br>Адаптер для матриц серии «5»:<br>НК5                                            | <b>UA 5</b>  |







| Адаптер                                                                            | Применение: резка                                                                                                                | Артикул                      |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
|   | Сменные ножи для резки бронированных кабелей диаметром до 40 мм.                                                                 | <b>UCACSR</b>                |
|  | Сменные ножи для резки медных и алюминиевых небронированных кабелей.<br>UC 26 – диаметром до 26 мм<br>UC 40 – диаметром до 40 мм | <b>UC 26</b><br><b>UC 40</b> |



| Адаптер                                                                             | Применение: перфорация                                                                                                                                                                      | Артикул      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
|  | Адаптер для перфорации<br>Толщина листового металла 3 мм<br>Макс. диам. круглого отверстия – 64 мм<br>Макс. квадратное отверстие – 92 x 92 мм<br>Макс. прямоугольное отверстие – 46 x 92 мм | <b>UA 6P</b> |



| Адаптер                                                                             | Специальные применения:                                                                                               | Артикул                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Ножи для резки резьбовых шпилек, винтов, болтов.<br>M 5<br>M 6<br>M 8<br>M 10<br>M 12<br>1/4"<br>3/8"<br>1/2"<br>5/8" | <b>UCM 5</b><br><b>UCM 6</b><br><b>UCM 8</b><br><b>UCM 10</b><br><b>UCM 12</b><br><b>UCUNC 14</b><br><b>UCUNC 38</b><br><b>UCUNC 12</b><br><b>UCUNL 58</b> |
|  | Ножи для резки DIN реек.<br>DIN рейки 35 x 15<br>DIN рейки 35 x 15 x 9<br>DIN рейки 35 x 7,5                          | <b>UCD 3515</b><br><b>UCD 3215</b><br><b>UCD 3575</b>                                                                                                      |
|  | Niedax рейки 2980                                                                                                     | <b>UNC 2980</b>                                                                                                                                            |
|  | Матрицы для перфорации отверстий в DIN рейках (35 x 15; 32 x 15 x 9; 35 x 7,5)                                        | <b>UPD 6</b>                                                                                                                                               |

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ОБЖИМНЫЕ ГОЛОВЫ

Работают от гидравлического привода  
Со сменными матрицами, узкая опрессовка

### PK 18

Со сменными матрицами DIN 48083, лист 1

Сила обжима: 60 кН  
Давление: макс. 700 Бар  
Вес: около 3,200 кг  
Зазор: 17 мм

#### Комплект:

Инструмент с сумкой для хранения и транспортировки

#### Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы



#### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 6 – 185                           |                    | 11.04        |
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители для сплошных проводников (стр. 1.11 – 1.14)                                                                  | 1,5 – 10                          |                    | 11.04        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 6 – 185                           |                    | 11.04        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 185                          |                    | 11.04        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 95                           |                    | 11.04        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm-240se/185sm                  |                    | 11.05        |
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)                                                                                            | 10 – 70                           |                    | 11.05        |
| Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                                                                                                                 |                                   |                    |              |
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                                               | 10 – 50                           |                    | 11.05        |

| Применение                                                                                                                        | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                  | 10 – 50                           |                    | 11.05        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                     | 4 – 50                            |                    | 11.06        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 95                           |                    | 11.06        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                          | 10 – 95                           |                    | 11.06        |
| Втулочные двойные наконечники (стр. 6.06)                                                                                         | 2 x 4 – 2 x 16                    |                    | 11.06        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                         | 10 – 95                           |                    | 11.06        |
| Втулочные двойные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 6.06)                                                        | 2 x 4 – 2 x 16                    |                    | 11.06        |
| Матрицы для резки кабеля                                                                                                          | Диам. до 18 мм                    |                    | 11.06        |

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ОБЖИМНЫЕ ГОЛОВЫ

Работают от гидравлического привода  
Со сменными матрицами, узкая опрессовка

## PK 22

Со сменными матрицами

Сила обжима: 60 кН  
Давление: макс. 700 Бар  
Вес: около 3,000 кг  
Зазор: 17 мм

### Комплект:

Инструмент с сумкой для хранения и транспортировки

### Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы  
Цифровой измерительный прибор  
ТС 1, МА 18 и TF 70



### Матрицы:

| Применение                                                                                                                                                 | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27) | 6 – 300                           |                    | 11.07        |
| Трубчатые кабельные наконечники и соединители для сплошных проводников (стр. 1.11 – 1.14)                                                                  | 1,5 – 10                          |                    | 11.07        |
| Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)                                        | 6 – 240                           |                    | 11.07        |
| Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)                                                                      | 10 – 240                          |                    | 11.07        |
| Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)                                                          | 25 – 185                          |                    | 11.07        |
| Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминий-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)                                              | 25/4 – 120/20                     |                    | 11.08        |
| Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил                                                                                            | 10sm-300se/240sm                  |                    | 11.08        |
| Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)<br>Штырьевые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)                                             | 10 – 70                           |                    | 11.08        |

| Применение                                                                                                                         | Диапазон сечений, мм <sup>2</sup> | Профиль опрессовки | Каталог стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|
| Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)                                                                       | 10 – 70                           |                    | 11.08        |
| Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu                   | 10 – 70                           |                    | 11.09        |
| C-образные зажимы (стр. 4.13)                                                                                                      | 4 – 50                            |                    | 11.09        |
| Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штырьевые наконечники (стр. 4.08) | 10 – 150                          |                    | 11.09        |
| Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)                                                                                       | 2 x 50 – 2 x 70                   |                    | 11.09        |
| Никелевые трубчатые наконечники и соединители (стр. 1.25 – 1.26), стальные трубчатые наконечники и соединители (стр. 1.23 – 1.24)  | 10 – 50                           |                    | 11.10        |
| Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)                                                                                           | 10 – 240                          |                    | 11.10        |
| Втулочные двойные наконечники (стр. 6.06)                                                                                          | 2 x 4 – 2 x 16                    |                    | 11.10        |
| Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)                                                          | 10 – 240                          |                    | 11.10        |
| Втулочные двойные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 6.06)                                                         | 2 x 4 – 2 x 16                    |                    | 11.10        |